

ENGAGEMENTS

RSE

2023 – 2024



RSE0923



LE MOT DE LA DIRECTION

Plus de 30 ans après la création de la société par notre père, Eyrein Industrie veille à laisser une **empreinte positive** sur le Monde : aussi bien sur les Hommes que sur la Planète.

Engagés et avec la ferme volonté de repenser les standards sociaux et environnementaux, nous travaillons au quotidien pour trouver l'**équilibre** durable entre l'**entreprise**, la **Planète** et les **Hommes**.



C'est avec sincérité, transparence et sans compromis sur la qualité de notre offre que nous nous plaçons comme référent hygiène pour les professionnels. Au delà de nos valeurs, c'est **tous ensemble** que nous atteindrons notre objectif d'offrir **un monde plus propre**.

Yves & Eric MAGNE

NOTRE MISSION

Depuis plus de 35 ans, EYREIN INDUSTRIE s'est donné une mission :

”

**S'ENGAGER ENSEMBLE
POUR CONSTRUIRE UN
MONDE PLUS PROPRE POUR
LE BIEN-ÊTRE ET LA
SÉRÉNITÉ.**

“



PARTIE 1 : DES PRODUITS ENGAGÉS



PARTIE 2 : UNE SOCIÉTÉ ENGAGÉE



PARTIE 1 : DES PRODUITS ENGAGÉS



01. LA CONCEPTION

Un laboratoire interne de recherche et développement moderne et performant

Afin de maîtriser au mieux l'offre proposée, Eyrein Industrie conçoit ses propres produits. Recherche, innovation et adaptation sont les mots clefs qui président l'action de l'équipe d'ingénieurs chimistes au sein du laboratoire R&D.

L'approche scientifique des développements tient compte non seulement des évolutions technologiques et réglementaires mais aussi des impacts environnementaux générés par ces produits.

Tous les ingrédients utilisés sont conformes à la législation française et européenne des détergents et à la réglementation REACH*.

7% du chiffre d'affaire investi chaque année dans la R&D

10 personnes au laboratoire R&D d'Eyrein Industrie



*REACH : **R**egistration, **E**valuation and **A**uthorisation of **C**hemicals

02. LA FORMULATION (1/2)

Une vision pionnière pour offrir uniquement des produits sans CMR* dès 2003

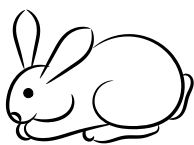


Eyrein Industrie est conscient de l'importance de la formulation des produits, aussi bien pour un aspect environnemental qu'humain.

Chaque fois que possible, Eyrein Industrie :

- substitue les substances allergènes et les COV**
- utilise des substances biosourcées (d'origine naturelle végétale et/ou minérale)
- réduit l'utilisation de matières premières dangereuses pour l'Homme et pour l'environnement
- préconise des produits répondant à des critères écologiques, sans étiquetage de sécurité et sans particules plastiques.

Pas de test sur les animaux



Eyrein Industrie développe des formulations concentrées et hyper concentrées dans le but de réduire les utilisations d'emballages, notamment à usage unique, réduire les consommations plastiques et offrir la possibilité de maîtriser au maximum le dosage et les consommations.

*CMR : agents chimiques cancérogènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction

**COV : Composés Organiques Volatils



02. LA FORMULATION (2/2)

Un outil unique pour aider la gestion du risque : ANARYS (2014)

INVENTORIEZ EN TOUTE SIMPLICITÉ

ANARYS c'est avant tout une base de données complète des caractéristiques chimiques de chaque produit de nettoyage (ACD, VLE, CMR, pictos de sécurité, Phrases de risques, maladies professionnelles, EPI,...).

ÉVALUEZ LES RISQUES EN QUELQUES CLICS DE SOURIS

ANARYS c'est également un outil de calcul pour évaluer les risques de chaque produit selon la méthode simplifiée de l'INRS (dangerosité et VLEP des produits chimiques, dilution, fréquence et durée d'exposition). Plusieurs GEH (Groupe d'Exposition Homogène) sont possibles (prestation, équipe, site).

HIÉRARCHISEZ RAPIDEMENT LES RISQUES

ANARYS permet, après l'évaluation, grâce à un code de couleur de définir les actions de prévention appropriées et leur priorité.

ANARYS par Eyrein			Etablissement : Adresse : Code postal : Ville : Responsable :								
			A remplir par le Client	A remplir par le Client	A remplir par le Client	Evaluation des risques			A remplir par le Client		
Établissement	Catégorie Article	Nom de produit	Dilution d'utilisation en %	Durée d'utilisation journalière	Nombre de jour par an	Niveau de risque	Risque		Actions d'amélioration et Moyens de prévention mis en œuvre		
Eyrein Industrie	ACD_SABIP	ACD Bidon 5 kg	de 5.2 à 12.1%	30 - 120 min	100	1000	Moyen				
Eyrein Industrie	SV23_SUFUP	SV 23 Flacon 1 L PET	de 1.2% à 5.1%	2 - 6 heures	150	0	Faible				
Eyrein Industrie	BRILLANT_SUFUP	BRILLANT INOX Flacon 1 L	de 33.2 à 100%	plus de 6 heures	200	1000	Moyen				
Eyrein Industrie	FULZYMAL_SUBIP	FULZYM MS Bidon 5 L	de 5.2 à 12.1%	30 - 120 min	30	0	Faible				
Eyrein Industrie	RENOVATEUR_SUBIP	RENOVATEUR ARGENT Bidon 5 L	de 12.2 à 33.1%	moins de 30 min	100	1000	Élevé				
Eyrein Industrie	WOMTS_SUBIP	W MTR Bidon 5 L	de 33.2 à 100%	plus de 6 heures	200	0	Faible				
Eyrein Industrie	GEURC_SUFUP	GEUR MTR Flacon 1 L	de 33.2 à 100%	30 - 120 min	200	100000	Élevé				
Eyrein Industrie	SEQUEUR_SUBIP	SEQUEUR 30 Bidon 5 L	de 5.2 à 12.1%	2 - 6 heures	200	10000	Élevé				
Eyrein Industrie	EURYPAM_SUFUD	EURYPAM PAMPLEMOUSSE doseur 1 L	de 1.2% à 5.1%	plus de 6 heures	200	3	Faible				
Eyrein Industrie	RUBIS_SUBIP	RUBIS Bidon 5 L					Risque non évalué				
Eyrein Industrie	PRINAC_SUBIP	PRINACTYL Bidon 5 L					Risque non évalué				

RÉACTUALISEZ INSTANTANÉMENT VOS DONNÉES

A chaque modification de FDS, la base de donnée est mise à jour.

Il suffit de se connecter au site www.eyrein-industrie.com

03. LA FABRICATION

Une maîtrise de la qualité via l'entière fabrication des produits dans sa propre usine en Corrèze

PRODUCTION

Une usine de 6000m² qui produit environ 650 fabrications mensuelles pour une production annuelle de 15 000 tonnes.

350 matières premières

1500 vracs

4600 produits finis

CERTIFICATIONS

Certifiée ISO 9001 et ISO 14001, Eyrein Industrie a à cœur de faire vivre un système efficace de management environnemental.



PRÉVENTION DES RISQUES

Les sites de production et de stockage sont sous rétention totale afin de prévenir de toute pollution en cas d'incident.

04. LA GESTION DE L'EAU

Depuis les années 2000, Eyrein Industrie possède sa propre station d'épuration

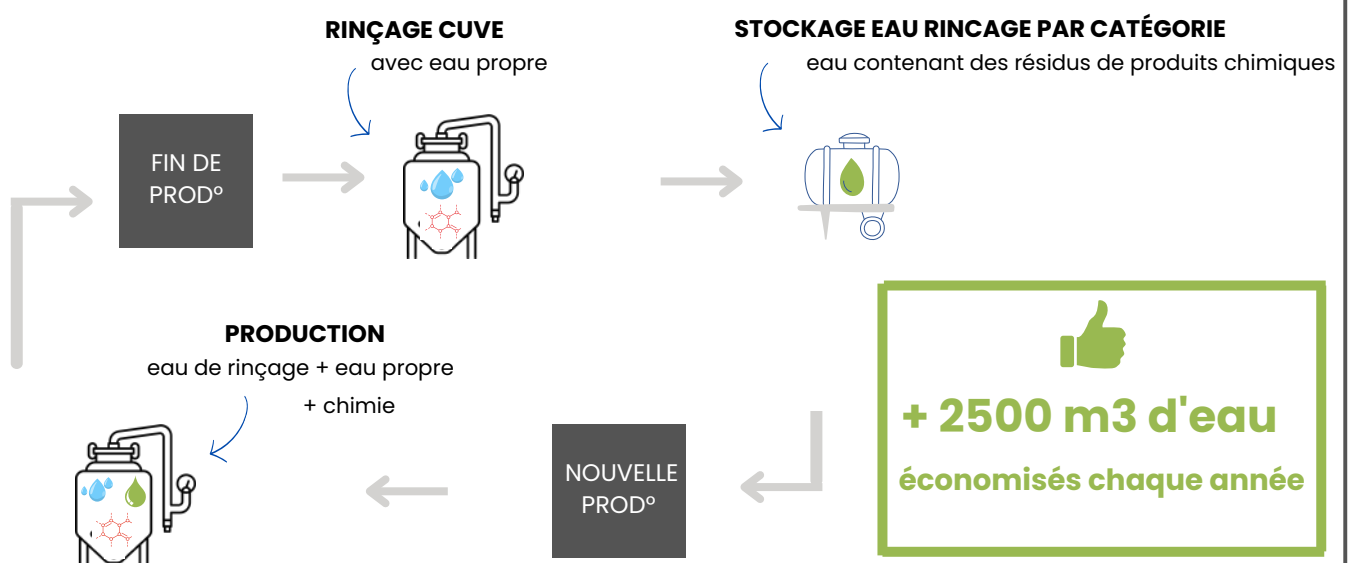
1 station d'épuration en interne

100% des eaux rejetées sont traitées

RÉCUPÉRATION DES EAUX DE RINÇAGE

Depuis plusieurs années, Eyrein Industrie a mis en place un système de récupération d'eau de rinçage pour optimiser sa consommation d'eau et diminuer le nombre de m3 d'eau rejeté : après production la cuve est rincée à l'eau propre (pour libérer la cuve pour le produit suivant), puis cette eau est stockée en container afin d'être réutilisée dans une autre production ; ceci permet d'utiliser moins d'eau propre lors de la production grâce à la réintégration de cette eau ; mais aussi de ne pas rejeter cette eau de rinçage et donc d'éviter de la traiter en station d'épuration.

Après étude et analyse des compositions produits, 25 types d'eau de rinçage ont été créés afin d'optimiser leur réintégration le plus facilement possible dans les 1500 formules existantes sans altérer la composition produit et pour limiter les volumes d'eau stockés.



05. LA ROBOTIQUE

Des investissements massifs pour construire l'USINE DU FUTUR

Depuis plusieurs années, Eyrein Industrie investit massivement dans ses outils de production et possède aujourd'hui plusieurs robots afin d'optimiser les productions mais aussi des systèmes d'automatisations d'emballages ou de palettisation.

En 2021, Eyrein Industrie décroche une enveloppe d'accompagnement de 500.000 euros au titre du fond de soutien à l'investissement industriel dans les territoires. Une aide du plan de relance national conséquente qui va favoriser un plan d'investissement ambitieux de 3,250 M

Financé par



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



robots fabriqués en France



diminution des TMS du personnel



augmentation de la qualité des livrables

06. LES CERTIFICATIONS

Des labels pour aider les utilisateurs à s'y retrouver

Pour aider les utilisateurs, Eyrein Industrie a décidé en 2018 de regrouper la totalité de son offre écolabellisée Ecocert et Ecolabel sous la gamme INNOVEYR.



INNOVEYR c'est :

- + 120 références soit une des gammes les plus complètes du marché
- 8 domaines : tous les besoins sont couverts : sols, surfaces, sanitaires, cuisine, linge, hygiène des mains et technique.
- Une performance équivalente : en aucun cas une certification n'abaisse le niveau de qualité et de performance des produits Eyrein Industrie
- Des innovations avec le développement de produits innovants dont par exemple l'ACTYL N qui allie biotechnologie et environnement

En 2023, 9 produits déjà Ecolabel et sans pictogrammes de sécurité ont obtenu la certification Air Label Score*.

En 2013, 2 émulsions de cire labellisées A+ (Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur) avaient été lancées également : CYRIS et XK309



Produits de nettoyage surfaces dures :
EU Ecolabel : FR/020/024

Détergents vaisselle à la main :
EU Ecolabel : FR/019/021

Détergents textiles :
EU Ecolabel : FR/006/018

Détergents lave-vaisselle professionnels :
EU Ecolabel : FR/038/006

Produits cosmétiques à rincer :
EU Ecolabel : FR/030/025

*certification internationale garantissant la meilleure information sur les émissions des produits dans l'air intérieur.

Comparatif ECOCERT vs ECOLABEL



ECOCERT est un label qui valide le moindre impact du produit et de sa fabrication sur l'environnement sur la base d'une liste positive d'ingrédients. ECOCERT autorise l'utilisation de certaines substances désinfectantes ce qui n'est pas permis par le référentiel Ecolabel Européen : Les produits ne doivent contenir que des substances d'origine naturelle et aucune phrase de risque environnementale n'est tolérée.

Obtention du label :

Organisme certificateur : Groupe ECOCERT (privé)

Date de création : 1991 et depuis 2006 pour les détergents

Nécessité de remplir un dossier d'instruction / Réponse rendue sous 1 mois

Formulation :

Critère d'ethoxylation des tensio-actifs.

Liste restreinte d'ingrédients à utiliser. Transparence accrue vis-à-vis de la composition des produits.

Étiquetage / communication :

L'étiquetage doit être validé par Ecocert.

Les documents de communication n'ont pas à être validés, ils sont contrôlés lors des audits

Audit : 1 / an.



ECOLABEL est un label ayant pour vocation d'aider les consommateurs à facilement identifier les produits du marché les plus respectueux de l'environnement tout au long de leur cycle de vie et ayant un bon niveau de performance (chaque produit est testé face à un produit de référence du marché prévu pour le même usage mais non labellisé).

L'Écolabel est utilisable et reconnu dans tous les pays membres de l'UE.

Obtention du label :

Organisme certificateur : AFNOR

Nécessité de remplir un dossier d'instruction / Réponse rendue sous 12/18 mois

Référentiel revu tous les 6 ans

Formulation :

Toxicité pour les organismes aquatiques. Biodégradabilité.

Approvisionnement

durable en huile de palme. Teneur en COV limitée. Teneur en phosphore limitée.

Étiquetage / communication :

L'étiquetage doit être validé par l'AFNOR et tous les documents de communication mentionnant le logo Ecolabel doivent être validés.

Obligation de justifier chaque allégation inscrite sur l'étiquette.

Audit : 1 / an

AIR LABEL SCORE



le label qui protège l'air intérieur

La certification internationale « Air Label Score » garantit la meilleure information sur les émissions des produits dans l'air. Chaque produit testé obtient un score allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PROBLÉMATIQUE

- 85% du temps est passé à l'intérieur
- L'air intérieur est 8 fois plus pollué que l'air extérieur (en moyenne)
- Les employés exposés à une mauvaise qualité d'air perdent 21% de productivité (en moyenne)

GARANTIES

- ✓ Label de qualité
- ✓ Indépendance totale
- ✓ Notation claire
- ✓ Méthodologie transparente
- ✓ Reconnaissance scientifique
- ✓ Contrôles qualité annuels

MISSION

Faire reculer l'impact de la pollution de l'air intérieur sur la santé publique.

- Protection des agents de nettoyage
- Protection des occupants des locaux nettoyés
- Prévention de la pollution par la réduction des émissions
- Participation aux démarches de certification ISO 26000 et aux politiques RSE



**9 PRODUITS
CERTIFIÉS A+**



07. LES EMBALLAGES (1/2)

La réduction des emballages : une priorité d'entreprise au service de la planète

Depuis 1996, Eyrein Industrie offre une gamme complète de produit en flacon doseur, permettant le respect des dilutions préconisées à la portée de tous.

Cette gamme n'a cessé de s'agrandir et les flacons de s'améliorer. Aujourd'hui, ils sont 100% fabriqués en France et consomment 10% de plastique en moins.

Combiné à l'utilisation de produits concentrés, les pulvérisateurs rechargeables permettent de réduire la consommation d'emballage.

Eyrein Industrie propose une gamme de pulvérisateurs adaptés à chaque situation. Utilisant les codes couleurs du marché, l'utilisation est alors simplifiée.

Eyrein Industrie propose divers conditionnements écologiques au service de l'utilisateur et de l'environnement : gamme ecopack 5L, gamme ecobox 10L, poche ecoflex ou encore innofut, favorisant toujours les emballages recyclés & recyclables.

**Une ECOBOX, c'est une réduction de consommation de plastique de 66%.
Un INNOFUT, c'est 50% d'économie plastique.**

07. LES EMBALLAGES (2/2)

La réduction des emballages : une priorité d'entreprise au service de la planète

Eyrein Industrie est fier d'avoir à son catalogue un flacon fait 100% en matières premières recyclées et travaille au quotidien pour agrandir sa gamme d'emballage 100% recyclé.



+ 10 tonnes

de plastique vierge économisées
chaque année sur le flacon coudé

A travers une pastille facile à repérer, Eyrein Industrie indique également à ses utilisateurs tous les conditionnements qui sont rechargeables pour inciter à leur réutilisation.



Eyrein Industrie met également à disposition des étiquettes de reconditionnement afin d'encourager et de faciliter les emballages réutilisables.



Eyrein Industrie a mis au point en 2019 le logiciel ANAPLAST permettant de gérer la réduction de la consommation des plastiques et identifier les économies réalisées ; toujours dans le but de former et accompagner ses clients.

08. LES INNOVATIONS (1/3)

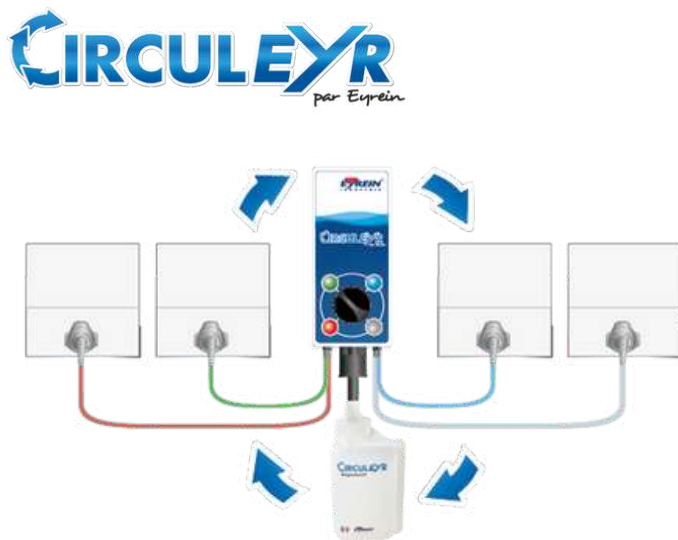
L'innovation est dans notre ADN depuis toujours

30 ans d'innovations



08. LES INNOVATIONS (2/3)

LE CONCEPT CIRCULEYR



93% de plastique en moins



réduction des plastiques à usage unique

PRODUITS HYPER CONCENTRÉS

Eyrein Industrie propose une gamme ECOBOX de produits ultraconcentrés préalablement dilués à 10% pour une réutilisation à 1%, soit une dilution finale à 0,1%.

EMBALLAGES RÉUTILISABLES

1 ecobox 10L permet de remplir 100 flacons doseurs, qui permettent à leur tour de faire 5000 seaux ou 5000 pulvérisateurs prêts à l'emploi réutilisables.

SOLUTION ANTI-DÉCHETS

Plus aucun déchet n'est généré chez le client. Seuls les pulvérisateurs ou flacons doseurs rechargeables sont utilisés, améliorant ainsi fortement l'impact environnemental et facilitant le traitement des déchets.

08. LES INNOVATIONS (3/3)

LE CONCEPT STYC'

STOP aux micro plastiques

PRODUITS ECOCERT

EMBALLAGES RECYCLABLES
& RÉUTILISABLES

EMPREINTE ÉCOLOGIQUE
RÉDUITE

Labellisé Ecocert, les produits STYC' ont la garantie de préserver notre environnement avec des formules composées de plus de 97% d'ingrédients d'origine naturelle. Il n'y a pas d'OGM et la plupart des ingrédients pétrochimiques sont bannis, ce qui permet une gestion responsable des ressources naturelles

Tous les déchets sur site du client deviennent 100% recyclables et réutilisables. L'emballage papier du STYC' et le carton de regroupement de 60 STYC' sont tous les deux totalement recyclables et acceptés dans toutes les poubelles jaunes. Les pulvérisateurs sérigraphiés sont réutilisables à vie

La réduction de CO2 au niveau du transport est colossale ; 30 fois moins de camions sur nos routes.

Enfin, les produits STYC' sont en circuits courts pour réduire l'empreinte carbone.



L'innovation EYREIN INDUSTRIE

1 STYC'® = 1 dose
30 secondes dans une eau à température ambiante

- ✓ Produit en poudre
- ✓ Emballage papier
- ✓ Dosage simple
- ✓ Réduction des déchets plastiques



ECODÉTERGENT



Lauréat du Trophée
de l'Innovation
Europe 2023





1 STYC' = 1 dose à diluer dans 600ml d'eau

= 



1 STYC' = 1 dose à diluer dans 600ml d'eau

= 



1 STYC' = 1 dose à diluer dans 5L d'eau

= 

PARTIE 2 : UNE SOCIÉTÉ ENGAGÉE



09. LE MADE IN FRANCE

Toujours favoriser le local
et le national

CONCEPTION & PRODUCTION

Implanté au cœur du pays vert à Eyrein en Corrèze, la société est attachée à ses racines et s'efforce de toujours favoriser les approvisionnements locaux ou nationaux. Eyrein Industrie conçoit ses propres produits de nettoyage au sein de son laboratoire de recherche et développement du site d'Eyrein et y fabrique également la totalité des produits mis sur le marché.

APPROVISIONNEMENTS

Concernant la politique d'achat, Eyrein Industrie agit également en favorisant les approvisionnement locaux.

La dimension éthique est prise en compte dans le choix des fournisseurs et des critères de performance RSE sont intégrés lors de la sélection de ces derniers. Le service achat d'Eyrein Industrie joue un rôle important pour apporter des solutions liant innovations et environnement.

ACTIONS TERRITORIALES

Eyrein Industrie participe activement à faire connaître son territoire et à l'aider à se développer. Différents programmes sont mis en place par la région et la société y prend activement part (ex : programme marque Employeur afin de travailler l'image de la société pour attirer plus de talents). En 2020, le savoir faire d'Eyrein Industrie a été labellisé "Origine Corrèze".

1 imprimeur situé à 20km du
siège social

100% de nos cartons
proviennent d'usines
françaises

75% des parfums utilisés
dans les produits sont
français et majoritairement
en provenance de Grasse



10. LE BILAN CARBONE

Connaitre, maitriser et améliorer son empreinte carbone

En 2023, Eyrein Industrie s'associe à la plateforme SAMI, certifiée conforme à la méthodologie Bilan Carbone® par l'ABC pour remettre à jour son bilan carbone.

SAMI, c'est une méthodologie, une technologie et une expertise au service de la mesure de l'empreinte carbone. Ainsi, bien accompagnés, nous allons pouvoir mesurer et comprendre notre empreinte carbone actuelle et mettre en place diverses actions pour planifier l'avenir.



Réalisation d'un bilan carbone

Mesurer l'ensemble des émissions des gaz à effet de serre nécessaires à l'activité de l'entreprise sur une année

Donnée d'activité (unité)	Facteur d'émission (kg CO ₂ e / unité)	Émissions (kg CO ₂ e)
10 kWh d'électricité (un sèche linge qui tourne 24h)	0.06 kg CO ₂ e / kWh	0.6 kg CO ₂ e
100 kms parcourus en voiture	0.15 kg CO ₂ e / km	15 kg CO ₂ e

Retrouvez toutes les définitions sur www.samileco/dictionnaire

Mesurer et comprendre

- Prendre en compte **toutes nos émissions, directes comme indirectes** : locaux, déplacements, numérique, achats, etc.
- Mesurer précisément l'impact de notre activité pour le comprendre, indispensable pour le réduire efficacement en priorisant nos actions de réduction d'émissions
- Mettre à jour le bilan carbone tous les ans permettra de suivre nos progrès.

chargement des données ...

Notre bilan carbone

11. L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL (1/2)

Des actions quotidiennes pour aider la Planète

LIVRAISONS

Depuis plusieurs années, Eyrein Industrie tend à réduire son impact carbone sur la partie logistique, notamment en améliorant la gestion des modes de déplacements.

La plateforme IdF développe de plus en plus les livraisons en camions propres avec un parc électrique et gaz de plus en plus conséquent.

En 2023, Eyrein Industrie s'est associée avec CARGONAUTES, une coopérative de cyclo-logistique parisienne du dernier kilomètre pour proposer ce nouveau mode de livraison à partir de sa plateforme IdF.

DIGITALISATION

Toujours dans le but de réduire son impact environnemental, Eyrein Industrie a mis en place la dématérialisation des factures et des bons de livraisons pour ces clients ; mais aussi celle des bulletins de paye de ses employés.

La digitalisation est un sujet dans lequel Eyrein Industrie s'investit pour mettre en place de plus en plus d'actions de ce type



11. L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL (2/2)

Des actions quotidiennes pour aider la Planète

BATIMENTS

La société est implantée dans un bâtiment éco-conçu, permettant d'optimiser les consommations. Dans ses locaux, Eyrein Industrie a fait le choix d'un éclairage par ampoule LED, réduisant ainsi la consommation électrique et maximisant leur durée de vie.

ECO-GESTES

Convaincu que chaque action environnementale individuelle a des répercussions collectives, Eyrein Industrie facilite la mise en place d'éco - gestes au sein de ses locaux et sensibilise ses employés.

Tri sélectif, collecte de piles et bouchons

Recyclage des cartouches d'encre en filière spécialisée

Mise à disposition de fontaine à eau, de gourde individuelle, de mug en verre pour la machine à café

Système de mise en veille nocturne automatique des écrans

Régulation automatique du système de chauffage

ECO-ACTIONS

Conscient de l'écosystème qui l'entoure, Eyrein Industrie organise également des collectes de déchets sur la zone dans laquelle la société est implantée.

Une mobilisation des équipes qui a permis de ramasser une centaine de kilos lors de la dernière action de Septembre.



12. L'ENGAGEMENT HUMAIN (1/2)

Entreprise familiale et employeur responsable : le respect au coeur du travail

ÉGALITÉ DES CHANCES

Eyrein Industrie fait de la lutte contre les discriminations et l'égalité des chances une priorité.

Egalité salariale

Evolution professionnelle pour tous

Accès à l'emploi pour tous les publics

CONDITIONS DE TRAVAIL

Pour améliorer les conditions de travail et réduire les risques de TMS de ses équipes et des utilisateurs, Eyrein Industrie évalue les risques, adapte l'ergonomie des postes de travail, et met en place diverses protections. Au sein de la production, la robotique prend le relais pour diminuer la pénibilité de certaines tâches..



FORMATIONS

Tous les employés sont formés en interne aux différents risques professionnels. Tous les commerciaux reçoivent une formation "labo" à leur arrivée et des mises à jours régulières au travers de webinar.

Mais Eyrein Industrie tient également à promouvoir la mobilité et la promotion interne via la formation interne et/ou externe.

Eyrein Industrie facilite également les recherches de stages pour les jeunes en en prenant régulièrement dans tous les services.



12. L'ENGAGEMENT HUMAIN (2/2)

Entreprise familiale et employeur responsable : le respect au coeur du travail

Pour la mise en propreté de ses propres locaux, Eyrein Industrie fait également des choix responsables et s'engage à respecter ses principes et à être source d'exemple.

TRAVAIL EN JOURNÉE

Eyrein Industrie pratique le travail en journée pour la mise en propreté de ses locaux. Facilitant ainsi la continuité des temps de travail mais aussi l'accès à une vie sociale et familiale, cela permet également une identification plus rapide des besoins et des échanges au quotidien.

INCLUSION

Ayant à cœur de promouvoir l'inclusion et de gommer les différences, Eyrein Industrie a fait le choix de travailler en collaboration avec l'ADAPEI Corrèze pour employer ses équipes de nettoyage et avec la startup Boost'up 91 pour ses locaux en Ile de France.

L'ADAPEI Corrèze est une association créée en 1962. Son but est d'améliorer les conditions de vie des familles et d'offrir aux personnes en situation de handicap des solutions d'accueil leur permettant de s'épanouir, de progresser et de vivre dignement avec et parmi les autres.

Créée en 2014, Boost'Up est une association d'Insertion par l'Activité Économique dont les objectifs sont de proposer une activité productive, faciliter l'accès à l'emploi et à la formation qualifiante des salariés en insertion et les accompagner dans un parcours d'insertion sociale et professionnelle durable.





13. L'ENGAGEMENT ASSOCIATIF

Entreprise familiale et attachée à son territoire

Eyrein Industrie est une entreprise familiale où 3 générations se côtoient. C'est sans nul doute pour cela qu'Eyrein Industrie a à cœur de s'investir pour la jeunesse.

ENGAGEMENT SPORTIF

Eyrein Industrie apporte son soutien aux clubs sportifs locaux depuis de nombreuses années.

Partenaire important, Eyrein Industrie axe ses actions au développement de la jeunesse à travers le sport.

ENGAGEMENT UNIVERSITAIRE

Eyrein Industrie s'engage également auprès des jeunes en les soutenant dans leurs études.

Une bourse est offerte au major de promotion de la classe préparatoire "mathématiques supérieures physique-chimie" (PCSI-PC) du lycée Edmond Perrier de Tulle.

ENGAGEMENT SOLIDAIRE

Eyrein Industrie soutient également les jeunes et plus généralement toutes les personnes en ayant besoin, en terme d'aide alimentaire aussi bien dans les campagnes nationales des Restos du Coeur que dans des actions plus locales ou même internationale.



Ukraine

+ de 100Kg de denrées alimentaires offertes par le personnel du site d'Eyrein lors d'une collecte pour l'Ukraine